

## Sistemas de Vehículo Guiados Automáticamente Savant DT-100

**[Inventory ID #202270]**



- 6 - remolcadores Savant DT - 100:
  - Solamente 1,400 horas.
  - Capacidad de remolque de 50,000 libras.
  - Guía con cable o remota.
  - Operación manual o automática.
  - Comunicación RF.
- 16 trailers de 5 ft x 11 ft.
- 6 cargadores de 240 voltios y soportes.
- Estantes de baterías con rodillos.
- Elevadora Raymond para cargarmento de baterías.
- Construcción de acero robusto para entornos industriales.
- Todos los manuales y esquemas incluidos.
- Especificaciones mecánicas:
  - Capacidad de remolque: 50,000 lbs (22,727 kg) carga rodante (capacidad de remolque en grado de nivel con 2 % de coeficiente de fricción de trailers).
  - Barra de remolque: 1000 lbs (4,553 kg) carga rodante (basado en concreto seco y superficie cepillada o que equivalente).
  - Rampa: hasta 2 % sin reducción de la capacidad de remolque ( rampas que exceden el 3 %, requieren una evaluación especial).
  - Configuración de manejo: doble tracción trasera: motor interagrado, transmisión y rueda motriz.
  - Motores de manejo: 5 hp (x2), 48 VDC, series wound.
  - Transmisión: planetario con adaptador de ángulo recto.
  - Configuración de dirección: único volante de rueda delantera.
  - Ruedas de manejo: 18" (457 mm) diámetro x 6" (152 mm) de ancho de caucho.
  - Rueda frontal: 10" (254 mm) de diámetro x 3" (76 mm) de ancho de uretano.
  - Frenos: eléctricos, seguro de fallos.

- Marco: Placa de acero cortada a laser de 1/2", tubo de acero de 3" x 4".
- Compartimiento de batería: 39.0" (978mm) de largo x 30.0" (762 mm) de ancho x 29.0" (737 mm) de alto con acceso de rodillo transportador.
- Peso de vehículo: 2,250 lbs. (1,023 kg) sin batería.
- Velocidad en automático: 200 fpm (61 mpm, 2.3 mph), 16 rangos de velocidad.
- Acoplador: Mandíbula, bola o ojo de remolque.
- Manual de operación: Operador en compartimiento con control de mando, dirección eléctrica y frenado.
- Interruptores importantes: Automático/Manual, on/off.
- Radio de giro: 8 pies (2.438 m) mínimo.
- Especificaciones de control:
  - Controles: computadora de tablero individual, CAN bus.
  - Sistema eléctrico: 48 voltios de potencia.
  - Sistema de navegación: Navegación virtual remota (inercial) o guía alámbrica.
  - Comunicaciones: vía frecuencia de radio (RF).
  - Ruta y tráfico: lógica de control a bordo.
  - Sistema de batería: batería de grado industrial de trabajo pesado con medidor de descarga.
  - Precisión de posición: 1" (25.4 mm) parada, 1" (25.4 mm) de lado a lado.
  - Información de batería:
    - Batería AH: 1125 AH (máximo) célula inundada, 1,000 AH sellada (libre de mantenimiento).
    - Peso: inundada - 4,400 lbs (2,000 kg); sellada - 4,200 lbs (1,909 kg).
    - Ciclo de batería: 8 horas mínimo, basada en ciclo de estándar de 20 % de rodo, 40 % en movimiento a máxima velocidad cargada, 40% de movimiendo a máxima velocidad sin carga.
  - Metodo de carga: Intercambio manual de baterías estándar. (carga automática manual).
- Mas de [vehículos guiados automáticamente.](#)