

Sistema de deshidratación en contenedores Elgin ClearWave 40™ [Inventory ID #1410011]



Sistema de deshidratación en contenedores Elgin ClearWave 40™

- Marca: Elgin
- Modelo: Sistema de deshidratación en contenedores ClearWave 40™
- Condición: Condición usada
- Descripción general de las características de la unidad:
 - Diseño compacto para espacios reducidos
 - Bomba de alimentación centrífuga de cavidad progresiva para alimentación homogénea
 - Centrífuga decantadora Apex 19FVFD™ capaz de producir 2600 G de fuerza
 - Transportador de tornillo con eje de 12 pulgadas para facilitar la descarga de recortes
 - Panel de control VFD HMI fácil de usar con interfaz de pantalla táctil patentada
 - Laboratorio de pruebas de lodo aislado
 - Agitadores de tanque de polímero de montaje superior y bombas de inyección de PC
 - Plomería integrada para lograr el tiempo de residencia de la hidratación



- Especificaciones generales del modelo:
 - Longitud: 40 pies (12,14 m)
 - Ancho: 8 pies (2,4 m)
 - Altura: 9,5 pies (2,9 m)
 - Centrífuga: Apex 19FVFD
 - Fuerza G máxima: 2600
 - Velocidad máxima: 3100 RPM
 - Capacidad: 500 GPM (31,5 LPS)
 - Construcción del recipiente: acero inoxidable.
 - Diámetro del recipiente: 18,5 pulg. Ø (470 mm)
 - Longitud del tazón: 67 pulg. (1702 mm)
 - Peso: 11,500 libras. (5.216 kilogramos)
 - Relación de caja de cambios: 80:1
 - Tanque de coagulante: (2) 300 galones (2271 litros)
 - Tanque de floculante: (2) 300 galones (2271 litros)
 - Tanque de disolución/transferencia: 1500 galones (5678 litros)
 - Agitadores de tanque: (4) 1HP
 - Eléctrico: 380V/50Hz o 460V/60Hz – Trifásico

- Ubicación: Este de Canadá
- Ver más [centrífugas](#)