

Separador Magnético de Tambor & Sistema de Tolva Alimentadora de 30in dia x 45.5in de ancho

[Inventory ID #614530]



Componentes:

- Tolva de alimentación de 4ft x 4ft x 2ft. de profundidad.
 - Puerta de descarga ajustable manual.
- Transportador de descarga de 12 in de ancho x 78in de largo.
 - Motor US manual de 1 hp velocidad variable de manejo de cadena.
 - 230/460 voltios.
 - 1730 rpm.
- Separador magnético de tambor permanente de 30in dia x 45.5in.
 - (1400 Gauss).
- Posicionamiento de imán ajustable manualmente.
 - (Barras roceadoras de agua duales).
- Motor eléctrico de 3 hp.
 - 230/460 voltios.
 - 1755 rpm.
- Reductor de ángulo derecho Morse.
 - Radio: 40-1.
 - Modelo: 25RWB.
 - Manejo de cadena al tambor.
- Transportador de tolva descarga sobre un canal de acero inoxidable de 48in de ancho x 68in de largo pasando por debajo de un tambor magnético.
 - (Altura de canal manual ajustable en 4 esquinas).
 - Viene con descarga inferior de concentrado (material no ferroso) y colas (material ferroso) descarga de lavador.

- Concentrado de material no ferroso descarga dentro de caja de esclusa de 16in de ancho x 6.5 ft de largo.
 - Completo con malla de minero (miners moss) y rifles de malla expandido.
- Panel de control eléctrico para unidad consiste en:
 - 1 caja divisora de 125 amp.
 - 2 desconectores fusibles de 30 amp.
 - 1 arrancador Square D tamaño 1.
- Toda la unidad montada en marco de tubo cuadrado de 6in x 6in. base de acero bridad. Completo con escaleras de acceso y pasarelas.
- Dimensiones generales:
 - Largo: 127in.
 - Ancho: 108in.
 - Alto: 105in.
- Ubicación del equipo: British Columbia, Canada.
- Más de [separadores magnéticos](#).