

Scooptram Atlas Copco ST2D [Inventory ID #219723]



- Año: 1997.
- Capacidad de pala: 3.6 toneladas (8,000 lbs).
- Motor Deutz Diesel F6L-912W.
 - Potencia: 85 hp.
 - Torque máximo: 215 ft. lbs.
 - Desplazamiento: 5.6 L.
- Sistema de escape: purificador catalítico mas silenciador de escape.
- Sistema eléctrico.
 - Sistema de voltaje: 24 voltios de arranque, accesorios de 24 voltios.
- Transmisión:
 - Modulo power shift, 4 velocidades.
- Convertidor de torque de una etapa.
- Frenos.
 - Resorte hidráulico aplicado liberado.
- Llantas: 12.00 x 24, 16 ply, L-5S.
- Dirección hidráulica articulada.
 - Operación piloto, control monostick.
 - Angulo de giro: 81 grados (40.5 cada vía).
- Sistema hidráulico.
 - Volteo y control de grúa: palanca dua..
 - Cilindros: doble acción, vástagos de placa cromada.
 - Bombas: tipo de engranaje de trabajo pesado.
- Ubicación del equipo: este de Canada.
- Mas de [scooptram completos.](#)