

Scooptram Atlas Copco 1510

[Inventory ID #1123370]



Scooptrams Atlas Copco 1510

- Marca: Atlas Copco
- Modelo: 1510
- Año: 2006
- Condición: excelente
- Horas: 7600 Horas
- Tamaño del cubo: 10 yardas
- Capacidad: 15,000 kg (33,075 Lbs)
- Convertidor de par: Power Shift automático con convertidor integral
- Motor: Detroit Diesel Serie 60DDEC (400HP, 1,400 ft / Lbs)
- Transmisión: Serie Spicer 40,000
- Ejes: Spicer Serie 53R - Diferencial de bisel en espiral, totalmente flotante, mando de extremo de rueda planetaria
- Frenos: SAHR®
- Neumáticos: 29,5 x 25, L-5S (nailon sin cámara, banda de rodadura suave)
- Ángulo de giro: 85° (42,5° en cada sentido)
- Grado de oscilación: total de 16° (8° a cada lado) - Eje trasero, montado en muñón
- Canopi: MSHA / ROPS / FOPS - con protección de rollo de nervadura integrada
- Dimensiones generales:
 - Longitud: 11,406 mm
 - Ancho: 2920 mm (con cucharón), 2613 mm (sin cucharón)
 - Altura: 2653 mm
 - Peso: 41,033 kg (90,478 Lbs)
- Notas adicionales
 - Control de descarga y elevación, operado por piloto, palanca de mando
 - Acondicionador de escape Silenciador y purificador
 - Operador sentado lateralmente para operación bidireccional
 - Eléctrico: Voltaje del sistema Arranque de 24 voltios, accesorios de 24 voltios

- Capacidad de vuelco estático: 30,112 kg (66,400 Lbs)
- Fuerza de desprendimiento: Hidráulica, 25,598 kg (56,443 Lbs)
- Fuerza de desprendimiento: Mecánica, 20,517 kg (45,240 Lbs)
- Ubicación del equipo: Canada
- Más de [scooptram completos](#)