

Plata Portatil Astec de 5000 TPH de 2001

[Inventory ID #291728]



- Sistema de alimentacion fria del 2001.
- Completamente portatil.
- Modelo: 4BF-130691-2A.
 - Sistema de 5 contenedores.
 - 5 contenedores de 9ft x 14ft con
 - Extensiones
 - Divisores.
 - En marco portatil.
 - Paquete de portabilidad de triple eje.
 - Alimentadores.
 - 30in x 10ft de largo.
 - Manejado por motores AC de 5 hp.
 - Transportador de coleccion.
 - Aguilon plegable de 20 ft en el extremo del transporte.
 - Sistema de alimentacion fria.
 - Sobre patas de acero.
 - Caja lateral montada NEMA con
 - 5 Invertidores de frecuencia variable actualizados A.C
 - Recipientes incluyen pared de rampa reubicable.
- Modelo: PSS-512 (Criba y sistema transportador).
 - Criba de doble deck de 4ft x 12ft.
 - Alimenta a planta amasadora de 500 TPH (pugmill).
 - Eje singular.
 - Elevacion hidraulica.
- Modelo: PLM T500-60.
 - Planta amasadora de doble eje de 500 tph con
 - Dos motores de manejo.
 - Tolva bypass de material.
 - Puente transportador de canal inclinado de peso de 34in x 40ft.
 - Alimenta al secador.
 - Chasis de eje singular.
- Secador de contra corriente 2001.

- Modelo: PAD 937C.
- Secador portatil Astec de reciclaje de flujo contra corriente Quad-Axle.
- 9ft. dia x 37 ft de largo.
- Cadena impulsada por
 - Paquete de manejo singular de 200 hp.
- Tolva de alimentacion por gravedad hacia el secador.
- Quemador de aceite reciclado quemado Hauck SJO 750.
- Potenciado por motor de 200 hp.
- El secador bota los materiales secos dentro del tambor de mezcla.
- Ensamblaje del secador incluye
 - Acanalado de madera de acero.
 - Nivelamiento hidraulico.
- La carcasa tiene un grosor promedio de .400.
- Cadena de manejo y sprocket a un 75% de vida.
- Tambor de mezcla 2001.
 - Modelo: BTX822.
 - Tambor de mezcla portatil de eje tandem Astec.
 - 8ft dia x 22 ft de largo.
 - Munon manejado por 4 motores de 25 hp.
 - Tolva de gravedad introduce material virgen y recicla dentro del tambor.
 - La carcasa tiene aislamiento y capa de acero inoxidable envuelta alrededor para retencion de calor.
 - El frente tiene un ventilador Scavenger montado sobre el cuello.
 - Eje triple.
- Sistema de reciclaje envuelto alrededor 2012.
 - Sistema de 2 contenedores.
 - 2 de 8 ft. dia y 22 ft de largo.
 - Contenedores vibratorios.
 - Contenedores alimentadores horizontales con
 - Alimentadores de velocidad variable de 36in x 16ft.
 - Motores AC de 10 hp.
 - Manejos de frecuencia variable montados en gabinete lateral Nema.
 - Alimentacion a transportador inclinado de canal de 36in sobre criba de un solo deck.
 - Criba singular de 4 ft x 10 ft alimenta sobre flujo de material de regreso a una trituradora montada en marco para realimentar la criba de nuevo.
 - Transportador de banda de peso montada en un marco comun portatil de auto elevacion de eje tandem.
 - Transportador Lattice de eje singular de 36in de ancho x 60 ft de largo y motor de 20 hp.
- Control de contaminacion 2001.
 - Modelo: PBH 85SP.

- Colector de pulso directo Astec portatil.
- Aire Dust-Landen de filtros de 85,000 CFM a 5.8 a 1 hacia manto Ration con 1400 bolsas.
- Todas las entradas y salidas de polvo operan con un ventilador Asec.
- Motores twin de 200 hp.
- Humecedor de entrada.
- Polvo removido de colector por una barena tandem manejada por un motor de 5 hp.
- Compresor de aire de tipo tornillo de 40 hp provee el aire.
- Ventilador de colector sobre remolque de eje tandem.
- Ciclón primario montado en trailer MC para pre limpieza de particulas de polvo pesado.
- Aprox. 150,000 toneladas sobre las bolsas.
- Sistema de almacenamiento de asfalto 2001.