

Planta Procesadora de Mineral Oro Plata CIL de 3500 TPD

[Inventory ID #411618]



Esta planta concentradora de recuperación y proceso CIL de oro y plata de aproximadamente 3500 TPD tiene una capacidad de diseño de 1,3 millones de TPA e incluye un circuito de alimentación y trituración, un circuito ANI FLSmith SAG y un molino de bolas, mientras que la recuperación de metales preciosos se realiza mediante un proceso de lixiviación con carbono y electro obtención. El producto final de la planta era doré, que se enviaba fuera del sitio a una refinería. El paquete incluye un laboratorio de ensayo completo y un paquete de repuestos para la planta. La capacidad de trabajo de la planta osciló entre 2000 y 4000 TPD

De recibir solicitudes formales de interés, Savona Equipment puede asistir con costos estimados de flete por esta planta a algún sitio nuevo. Savona Equipment también puede asistir al comprador con transporte del equipo y comisionar la planta a el nuevo sitio.

Por favor solicite una cotización a Savona Equipment Ltd. por medio de nuestra pagina web en el formato de cotización, contactando nuestras instalaciones en Canada a el **1-250-373-2424** o enviandonos un correo electrónico a: **sales@savonaequipment.com**

Entrega de Mineral:

- Alimentador de bandeja Telsmith de 48in x 21ft.
 - SHD (86 placas).
 - Motor WEG de 15 hp.
- Tritutadora de mandíbula primaria Sandvik JM 1108.
 - Motor WEF de 110 kW.
- Banda transportadora Mercurio de 230m 36in.4mesh 9+6 - triturador de mineral.
 - Motor WEG de 55 kW.
- Alimentador de reclamo Mercurio de 13m 36in. 4mesh 12+3.
 - Motor WEG de 15 kW.
- 2 bandas transportadoras Mercurio de 160m x 36in. 4mesh 9+6 - Molino SAG
 - Motor WEG de 7.5 kw.

Tritutación y Molienda:

- Molino SAG ANI Engineering de 6.10m diámetro x 3.05m.
 - Motor WEG de 25000 hp (4160V).
- Trituradora de Cono Symons de 3 ft. estándar.
 - Motor WEG de 90 kW.
- Trituradora de Cono Sandvik CH430 cabeza corta.
 - Motor WEG de 120 kW.
- Trituradora de Cono Symons de 3 ft. cabeza corta.
 - Motor WEG de 90 kW.
- 4 bombas de alimentación de ciclón Cavex de 400 CVX.
 - Motor WEG.
- Molino de bola ANI Engineering de 4.27 m diámetro x 6.7 m de largo.
 - Motor Toshiba de 2500 hp (4160V).
- Indicador de tamaño de partícula Outotec PSI 300.
- Imán de Hierro Eriez SE-7328 SC-2.
- Medidor de peso Tecweight WY 15 - SCAT.

Aire comprimido:

- Compresor Ingersoll Rand
 - Motor WEG de 75 kW.
- Compresor Ingersoll Rand.
 - WEG de 132 kw.
- Compresor Sullair LS-20S-150L.
 - Motor WEG de 132 kW.
- Soplador Atlas Copco ZE4J.
 - Motor WEG de 132 kW.

Carbono en Lixiviación (CEL):

- 7 Tanques agitadores CEL de impulsor dual Lightning 780Q 60.
 - Motor WEG de 45 kW.
- 2 Bombas de colas Warman MG15.
 - Moto WEG de 185 kw.
- 7 Tanque CEL CIR S.A de 11m dia x 9.7m de alto (920m3).
 - Revestimiento interno A361/4in.

Recibimiento de Mineral:

- Imán receptor de hierro Eriez N4-50C31.
- Detector de metal Eriez N° 1230.
- Medidor de peso Termofisher Ramsey 10-20-1 - SAG Mill.



Utilidades:

- Tanque de agua fresca CIR S.A 10m dia x 9.7m alto (920m3)A361/4in.
- Tanque de agua de proceso CIR S.A.

Elución, Electrólisis & Fundición:

- Horno de reactivación de carbono ANSAC HC 2835D.
- Horno de reactivación de carbono ANSAC HK 510 LP.
- Calentador de solución directa COMO Engineers 1200kW/P 0.650 Mpa/T140 grados C.

Refinería:

- 2 x celdas Electrowinning.
- Balanza - Viper SW 35 DeltaRange.
- Horno de fundición.
- Horno de secado - ESSAB.
- Caja fuerte.

Vea la entrevista [Mining Now](#) de [Savona Equipment](#) sobre [esta planta aquí](#)

Laboratorio de ensayo completo incluido.

Numerosas partes de repuesto incluido.

Puede ver la lista de equipos de laboratorio de ensayo aquí: [equipo de laboratorio.](#)

Más de [plantas de procesamiento mineral.](#)