

Planta Modular de Tratamiento de Agua [Inventory ID #1154169]



Planta modulas de tratamiento de agua

- Marca: BCA (Corix)
- Modelo: ST-1100-3
- Rendimiento: 1,2 millones de galones por día
- tren triple
- Para uso en agua de proceso minero, agricultura o tratamiento de agua
- Condición: Nuevo excedente, nunca puesto en funcionamiento

- Caudales:
 - Nominal: 367 GPM por tren (23,1 L/s)
 - Flujo Total (3 Trenes) = 1,100 GPM Total (69.3 L/s)

- Carga hidráulica
 - Clarificador: 1.61 GPM/Ft²
 - Filtro: 3,95 GPM/pie²

- Tiempo de detención:
 - Floculador: 14 Minutos
 - Clarificador: 31 Minutos
 - Filtro: 8 Minutos
 - Total: 53 Minutos

Descripción de la planta: La planta de tratamiento de agua modelo ST-1100-3 de BCA está diseñada para tratar agua sin tratar para eliminar el color, la turbidez y otras impurezas y para proporcionar un efluente de alta calidad para uso doméstico y potable. La planta combina los principios probados por el tiempo de mezcla, coagulación, floculación, clarificación asistida por sedimentadores tubulares y filtración de alta velocidad. El proceso de tratamiento es una operación de flujo por gravedad completamente automática. Consta de tres trenes de proceso, cada uno clasificado para tratar 367 galones por minuto y comprende los siguientes componentes:

- Control de flujo de agua cruda.
- Coagulación química y mezcla rápida para:
 - Alumbre líquido como coagulante primario
 - Ceniza de sosa para ajuste de pH
 - Auxiliar coagulante polimérico.
- Floculación Mecánica (Detención de 14 minutos con Floculación Cónica)
- Clarificación dentro de un tubo decantador Detención de 31 minutos, tasa de aumento promedio de 1,61 GPM/Ft² a flujo máximo.
- Filtración a través de filtro de doble medio con carga máxima de 3,95 GPM/Ft²
Postratamiento Inyección de carbonato de sodio e hipoclorito de sodio

- Componentes
 - Válvulas de control
 - Válvula de mariposa Bray 31/108 con actuador eléctrico de modulación Bray 70 (entrada, enjuague y efluente)
 - Válvula de mariposa Bray 31/108 con actuador eléctrico de encendido/apagado Bray 70 (eliminación de lodos, lavado con aire)
 - Válvula de mariposa estilo orejeta Bray 31/108 con operador de palanca (aislamiento de entrada, aislamiento de salida)
 - Tasa de flujo Cla-Val #43G-OID y válvula de cierre de solenoide (lavado a contracorriente del filtro)
 - Mezclador rápido Hayward
 - Wika #S- 10 Pérdida de cabezal Transmisor e indicador (filtro)
 - Motor impulsor del floculador Baldor SCR
 - Control de velocidad del motor de CC
 - Reductor de engranaje helicoidal Hub City
 - Módulos de asentamiento de tubos de resonancia magnética
 - Boquillas Orthos que no se obstruyen
 - Bomba de efluentes Goulds
 - Bomba de retrolavado Goulds
 - Válvula de retención de doble puerta Apco (aire Scour)
 - Caudalímetro magnético ABB
 - Turbidímetro Hach 1720E
 - Miltronics "La sonda"
 - Sistema de alimentación química:
 - Bomba dosificadora LMI (coagulante, carbonato de sodio, polímero e hipoclorito)
 - Tanques de polietileno J&L (coagulante, carbonato de sodio, polímero e hipoclorito)
 - Mezclador Wingert, 1750 RPM, 1/4 HP (ceniza de soda)
 - Mezclador Wingert, 350 RPM, 1/3 HP (Polímero)

- Panel de control de planta paquetizada

- La planta se suministrará con un panel de control NEMA 12 c/w Allen Bradley SLC 5/03 PLC
 - El panel de control deberá permitir la operación automática de todos los sistemas de planta empaquetados; válvulas de control, bombas químicas, mezclador rápido, floculadores, operación de retrolavado; Etc
 - Todo el equipo tendrá interruptores selectores HOA individuales y luces indicadoras
-
- Ubicación: sur de USA
 - Más de [plantas de tratamiento de agua](#)