

Planta de Tambor Portátil PF CMI de 150-200 TPH

[Inventory ID #280519]



- Tambor PF-CMI.
- 7 ft x 32 ft.
- Motor de manejo de 50 hp.
- 4 muñones.
- Collar rap.
- Canal de rechazo.
- Triple eje.
- Combo de aceite Hauck-Jet SJO 150.
- Quemador de gas con tren de gas Maxion.
- Configuración para operar con diesel.
- Colector de polvo CMI:
 - Modelo: PDM 732.
 - Depurador húmedo.
 - Eje singular en las dos unidades.
 - Montado sobre dos trailers separados del tambor catalogados a 45,000 ACFM.
 - Motor de 150 hp sobre ventilador con bombas de estanque.
- 4 contenedores CMI de alimentación fría de 8 ft x 10 ft:
 - Modelo: PE 416.
 - Alimentadores D.C de 3 hp de velocidad variable de 30in x 9ft.
 - Banda colectora de 28in x 55 ft con:
 - Agujón plegable de 10 ft.
 - Criba de escalpado de un solo deck de 4 ft x 6 ft.
 - Eje singular.
- Transportador inclinado de cargamento CMI:
 - 30in x 60 ft
 - Banda de peso Ramsey.

- Eje singular.
- Transportador de tablilla de arraste CMI:
 - Modelo: PD 106.
 - 18in x 65 ft.
 - Eje singular.
 - Silo CMI de 100 ton y apilador.
 - Eje singular.
 - Escalas de bajo perfil de 70 ft.
- Sistema A.C:
 - Modelo: 20HOHTM-2.
 - Tanque A.C enrroscado dividido 20-10 de 30,000 galones con:
 - Calentador de aceite CEI 1500 (aceite/Gas).
 - Configurado para diesel con:
 - Bomba de combustible y bomba de descarga.
 - Eje tándem.
 - Tanque A.C enrroscado de un solo compartimiento montado.
 - Bomba de medición de 3in y paquete.
- Silo de polvo:
 - Silo de polvo 400 BBL.
 - Cierre rotativo de aire de 12 in y kit de soplador.
 - Eje singular.
- Kit de reciclaje:
 - Recipiente singular de 8 ft x 14 ft.
 - Transportador de latices de 30in x 60 ft con:
 - Puente de peso.
- Caja de control de cuarto dual CMI:
 - 280 grados.
 - Enchufe de cable Nema.
 - Calentador de aire.
 - Controles de sistema de computadora.
 - Arranque y paro de estación manual.
- Ubicación del equipo: sur de USA.
- Mas de [plantas de asfalto.](#)