

Planta de Tambor de Contraflujo Ammann de 125 TPH [Inventory ID #587223]



- Contenedores de alimentación fría.
 - 9ft x 10ft.
 - Bandas alimentadoras de 20in.
 - 7.5 ft de largo.
 - VFD de 2 hp.
 - Transportador de recopilación de 20in.
 - 5 hp.
 - Transportador de escala de 20 in.
 - 5 hp.
 - 2 vibradores de contenedores.
- Secador
 - Tambor de 6 ft x 20 ft.
 - Manejo de muñon
 - 4 x 10 hp.
 - Tambor aislado.
 - Quemador Oertil Induflame de 35 mm BTU.
 - Aceite.
 - Competente de gas natural.
 - Bomba de aceite de combustible de 2 hp.
 - Control de quemador Siemens.
- Mezclador
 - Modelo: AMIX-1.125-ACR.
 - Capacidad: Aprox.: 125 tph.
 - Manejo:
 - 2 manejos de 25 hp.
 - Mezclador de eje dual.
 - Revestimientos.
 - Línea de inyección AC.
 - Revestimeintos de desgaste en el brazo mezclador.

- Colector de polvo.
 - Sistema de colección de polvo Ameco.
 - Sistema de bolsa de tipo aire reversible.
 - 30,000 CFM.
 - Ventilador con motor y engranajes.
- Unidad de mezcla templada.
 - Dispositivo de espuma Ammann.
 - Tanque de agua y bomba de agua.
 - Calentado eléctricamente.
- Tabla de arrastre y dosificador.
 - Montado en remolque de mezcla.
 - Aprox.: 150 tph.
 - 30 hp.
 - Despeje de 11.5in.
 - Capacidad de dosificador de 0.5 metros cúbicos.
 - Compresor de aire de 15 hp.
- Silo de polvo reclamado.
 - Polvo de casa de bolsa enviado al mezclador por medio de barena.
 - Capacidad: 3m³.
 - Barena es VDF.
- AC y sistema de combustible.
 - Contenedor completo con tanque de aire acondicionado aislado de 10,000 galones y tanque de combustible de 5,000 galones.
 - Bomba medidora AC incluida.
 - 5 hp.
 - calentada.
 - Válvula de 3 vías.
- Controles.
 - Hardware y control microprocesador.
 - Software.
 - Subestación de control.
 - Cables.
- Silos.
 - 2 Silos de 100 ton ADM con
 - Transportador de arrastre de 150 ton.
- Ubicación del equipo: este de USA.
- Más de [plantas de asfalto](#).