

## Planta Biodiesel de 5 MGA [Inventory ID #1128229]



### Planta de Biodiesel de 5 MGA

- Capacidad: 5 MGY (millones de galones por año).
  - Desarrollado por: Jatro Renewables
  - Construido: 2015
  - Diseño: tipo de reactor supercrítico
  - Diferencias SuperCritical (Super™) del biodiesel tradicional
  - Sin catalizador: utiliza agua y reactores
  - Mayor margen de beneficio
  - La materia prima puede ser muy alta en FFA, puede manejar hasta un 100% de FFA
  - Resultados en glicerina más pura
  - El biodiésel producido es claro
- 
- Principales ventajas del sistema de reactor supercrítico
  - 100% libre de catalizador (evita la contaminación de glicerina, produciendo casi el doble de valor de mercado en comparación con los procesos que utilizan un catalizador)
  - Verdaderamente compatible con múltiples materias primas
    - Ejemplo: grasa marrón. Esta planta supercrítica no tiene problemas para ejecutar grasa marrón, mientras que solo alrededor del 2% de las plantas tradicionales de biodiesel pueden ejecutar grasa marrón, luego se limitan al 15% de FFA
  - Las materias primas pueden contener hasta un 100% de FFA (ácido graso libre)
  - Glicerina de alto valor al 94% frente al 80% de pureza (mercado a aproximadamente \$ 0,46 / lb frente a \$ 0,26 / lb)
  - Puede utilizar materias primas con alto contenido de azufre
  - 20% menos de gastos operativos en comparación con las tecnologías tradicionales
  - Totalmente automatizado, bajo mantenimiento
  - Patentado (sin regalías)



- Mejoras operativas (frente al biodiésel tradicional)
  - Puede ejecutar un horario variable.
  - El proceso es de tipo continuo pero se puede ejecutar como tipo de lote
    - Puede ejecutar una operación similar a un lote si se desea
    - Puede correr una semana o 2 y luego bajar por un tiempo
    - turnos de día, pero no 24 horas al día, 7 días a la semana
    - Incluso puede apagarse parcialmente durante el proceso y comenzar de nuevo al día siguiente
  
- Condición de la planta
  - Inactivo, limpio, hidrolavado: listo para quitar y cargar
  - Toda la estructura, tuberías, instrumentos, controles, FF&E incluidos
  - Se requiere reacondicionamiento de algunos equipos menores - Lista disponible a pedido
  
- Costo operativo más económico que una planta de biodiésel catalizador convencional
- El biodiesel de salida es mucho más claro que el biodiesel convencional
- Todos los activos están a la venta como una entidad; deben ser reubicados
- Incluye equipo de laboratorio
- El edificio no está incluido
- Operado desde noviembre de 2015 hasta 2019, ahora inactivo
- Ubicación del equipo: USA
- Más de [plantas de biodiesel](#)