

Perforadora de Rotura Secundario Sandvik DB120

[Inventory ID #1369152]



Perforadora de Rotura

Cantidad: 2 unidades

- Marca: Sandvik
- Modelo: Comandante DB120
- Año: 2020 y 2019
- Horas:
 - Unidad 1:
 - Motor: 423.5 Horas
 - Ejercicio: 75,3 horas
 - Unidad 2:
 - Motor: 53,3 Horas
 - Ejercicio: 8,2 horas
- Condición: Usado, Reportado en Buenas Condiciones
- Características clave:
 - Método: Taladro - Dividir
 - Divisor: cuña hidráulica
 - Fuerza de división: 6.500 kN
 - Tamaño de deriva (Min): 3m x 3m
 - Diámetro del agujero: 48 mm
 - Longitud del orificio: 800-1200 mm
 - Sistema de control: control remoto por radio
 - Peso Total: 5.600 kg
- Especificaciones generales del modelo:
 - Taladro hidráulico de roca:
 - Tipo: HLX1 ??(TS2-253)

- Potencia de percusión: 6,5kW
 - Presión de funcionamiento: 100 - 180 bar
 - Tasa de percusión: 70-88Hz
 - Par de rotación: 100 Nm (@ 100 bar)
 - Acero de perforación:
 - Vástago R25
 - Manga de acoplamiento R25
 - Varilla de extensión 5'
 - Broca de botón R25
 - Diámetro del agujero: 48 mm
 - Peso: 50kg
 - Longitud: 488 mm
 - Altura del perfil: 66 mm
 - ya Dispositivo de lubricación del vástago: neblina de aire/aceite
- Divisor hidráulico:
 - Diámetro del orificio requerido: 48 mm
 - Longitud de la cuña: 1430 mm
 - Profundidad mínima del orificio: 800 mm
 - Fuerza de división: 6.500 kN
 - Peso: 65kg
 - máx. Presión: 300 bares
 - Engrase: Neblina de aceite automática
 - Alimentación de perforación de roca:
 - Alimentación por cadena para HLX1: CF300-5'
 - Longitud de alimentación: 2525 mm
 - Recorrido del taladro de roca: 1300 mm
 - máx. Longitud del orificio: 1200 mm
 - Fuerza de avance/extracción: 15 kN
 - Alimentación del divisor:
 - Alimentación de cadena para divisor: CF300, divisor
 - Longitud de alimentación: 2180 mm
 - Recorrido del divisor: 1165 mm
 - Brazo:
 - Tipo de brazo: DB300 Especial, Articulada
 - Giro de la pluma: $\pm 39^\circ$
 - Oscilación de alimentación: $\pm 40^\circ$
 - Inclinación de alimentación: 104°

- Sistema hidráulico:
 - Paquete de energía: motor diésel
 - Bomba de percusión:
 - Bomba de desplazamiento variable
 - 2 bombas de engranajes
 - Tamaño de filtración: 10 micras (abs)
 - Capacidad de refrigeración: hasta ± 40 °C ambiente
 - Depósito de aceite hidráulico: 75 litros
 - Conducción, pluma y perforación: sistema de detección de carga

- Sistema de lavado:
 - Lavado: Lavado de niebla de aire
 - Presión de aire de lavado: 4 -8 bar
 - Compresor: Enduro, 12, tipo tornillo
 - Capacidad del compresor: 2,5 m³/min
 - Consumo de aire: 250 NI/min
 - Consumo de aceite: 50 - 100 g/h
 - Filtro de aire para compresor: 1 ud.
 - Tanque de Agua: 250 Litros Presurizados, A Bordo
 - máx. Flujo de agua: 1-5 litros/min

- Transportador:
 - Tipo de Transportista: DC302R Especial
 - Tipo de transportador: Neumático de caucho, Tracción en las 4 ruedas
 - Ángulos de oscilación: $\pm 16^\circ$
 - Banca máx.: $\pm 5^\circ$
 - Distancia al suelo: 380 mm
 - Motor diésel: CAT C4.4, 61 kW, Tier 3, Fase IIIA
 - Catalizador de escape: Estándar
 - Filtro de aire para motor: 1 ud.
 - Transmisión: Hidrostática
 - Neumáticos: 11,5/80 - 15,3
 - Frenos de servicio: aplicados por resorte, liberados hidráulicamente
 - Velocidad de transporte:
 - 5,1 km/h (horizontal)
 - 4,5 km/h (14% = 1:7 =8°)
 - Conducción lenta limitada a 1 km/h
 - Trepabilidad: Máx. 15°
 - Consumo Promedio de Combustible: 8 - 10 Litros/Hr.
 - Depósito de combustible: 100 litros
 - Sistema de ahorro de combustible: estándar



- Extintor de mano: 7,7 o 9 kg (Tipo ABC)
 - Gatos hidráulicos:
 - 2 x verticales (frontal)
 - 2 x verticales (traseros)
-
- Ubicación: México
 - Más de [rompedores de roca](#)