

## Paquete de Bomba Contra Incendios de Emergencia [Inventory ID #118922]



- Paquete de Bomba Contra Incendios de Emergencia.
  - Bomba centrífuga de caja dividida Peerless.
    - Modelo: 5ABF10.5.
    - Incluye:
      - Motor eléctrico Toshiba 125 hp.
        - 575V.
        - 3530 rpm.
      - Sistema de retroceso Diesel.
        - Bomba centrífuga de caja dividida Aurora 5 x 11C.
          - Motor diesel Cummins V-378-F 137 hp.
      - Capacidad de sistema:
        - 1000 gpm @ 125 PSI.
      - Proveido con control de salida y paneles de cambios automáticos.