

Molino de Martillo Hippo L63 [Inventory ID #1098760]



Molino de Martillo Hippo L63

- Modelo: Hippo L63
- Bandeja de alimentación
 - Longitud: 700 mm
 - Ancho: 650 mm
 - El material se alimenta directamente a las puntas de los martillos giratorios, en la dirección en la que giran, lo que elimina la necesidad de utilizar cuchillos para picar
- Martillos
 - Centros batidores: 22
 - Número de puntas: 44/88
 - RPM del rotor: 2400 RPM
- Todas las puntas de fresado están fabricadas con Bennox o Hardox para garantizar una larga vida útil de las piezas de desgaste.
- Molino
 - Capacidad: 3000 kg / h (maíz limpio a través de una pantalla de 1,6 mm)
 - Área de pantalla: 5.788 cm²

- Dimensiones: 2040 mm de largo x 1295 mm de ancho x 1805 mm de alto
- Peso: 550kg
- Marco con horquillas para bolsas
 - Marco: 41 "de ancho x 78" de largo
 - Bolsillos de la horquilla: 7 "de ancho x 3" de alto
- Construcción atornillada para una larga vida útil y hace que el reemplazo de piezas sea rápido y fácil
- Placas de desgaste de acero Bennox para una vida útil extralarga y una superficie de múltiples caras
- Producto descargado en el fondo del molino ya sea para transportador o línea de aire que succiona material de la pantalla a un ciclón
- Cribas:
 - (2) 0,6 mm
 - (2) 1,2 mm
 - (2) 3,0 mm
 - (1) 5,0 mm
- Contenido de la caja Square D NEMA 3R:
 - Interruptor de desconexión tamaño 3
 - Arrancador de motor cuadrado D tamaño 3
 - Transformador de control Hammond de 100 VA
 - 600-480 voltios primarios
 - 120-240 voltios secundarios
- Motor
 - TEFC trifásico mundial
 - 75 CV
 - 230/460 voltios
 - 1780 RPM
 - Marco 365T
- Descripción: Los molinos Hippo L63 se fabrican en lugar de molinos de hierro fundido. Su característica común incluye una abertura muy ancha y larga donde el producto se puede introducir a lo largo de toda la cámara de fresado y en las puntas giratorias que golpean el producto contra la placa de fresado posterior. En todos los casos, esta placa de fresado posterior está construida de acero Bennox para una vida útil extralarga y una superficie de múltiples caras. El producto se descarga al fondo del molino ya sea en un transportador o en una línea de aire que succiona el producto molido de la criba y con presión negativa a través de un ciclón donde el producto se ensaca una vez que ha pasado por una válvula rotativa, sellando el aire y permitiendo que el exceso de aire escape a través del ventilador y al aire fresco donde el polvo no es problemático o más bien a través de un sistema de distribución de polvo donde todas las partículas finas se filtran antes de que el exceso de aire se libere a la atmósfera.
- Ubicación del equipo: British Columbia, Canada
- Más de [molinos de martillo](#)