

Filtro de Banda BHS Sonthofen BF 100-065

[Inventory ID #1436354]



Filtro de Banda BHS Sonthofen BF 100-065

- Marca: BHS Sonthofen
- Modelo: BF 100-065
- Tipo: Filtro de correa
- Año: 2011
- Condición: Condición usada
- Uso: 1000 toneladas de material procesado - Aprox. 500 horas de servicio
- Especificaciones generales del modelo:
 - Tipo de filtro:
 - Número: 1 por línea
 - Tipo de filtro: BF 100 – 065
 - Área de filtro: 6,5 m²
 - Material: polipropileno
 - Producto: SiC en PEG
 - Datos de servicio:
 - Medio de alimentación: Lodo de SiC previamente espesado en PEG
 - Producto final: SiC
 - Temperatura de trabajo: Aprox. 60°C
 - Grosor de la torta: Aprox. 15-30mm
 - Lavado de torta: (4) veces, (1x) agua dulce, (2x) vertedero de desbordamiento (contracorriente) y (1x) campana de vapor
 - Limpieza de la banda: agua dulce a > 3 bar
 - Diseño de procesos:

- Entrada Filtro de banda:
 - Entrada: Aprox. 2 m³/h con 250 g/L Sólido
 - Torta de filtración (filtro de correa de salida):
 - Humedad final: < 20 % para deshidratación por vacío < 15 % para deshidratación por vacío y prensado de torta seguido
 - Limpieza de banda:
 - Consumo de agua: Aprox. 600 l/h, dependiendo del tiempo del ciclo (a una presión de agua de 3 bar), (máx. 3,9 m³/h)
 - Bomba de vacío:
 - Capacidad de succión: Aprox. 1900 m³/h a 400 mbar abs
 - Lavado de torta:
 - Consumo de agua: Aprox. 500-600 L en sistema de boquilla
- Datos técnicos:
- I. Filtro:
 - Ancho total con tubería de filtrado y válvulas: Aprox. 2,6 metros
 - Longitud total: Aprox. 8,7 metros
 - Altura total: Aprox. 2,2 metros
 - Peso: Aprox. 5,0 toneladas
 - Ancho efectivo de la correa: 1,0 m
 - Longitud efectiva de la correa: 6,5 m
 - Carrera de avance de la correa: 0,5 m
 - Zonas de filtrado: 13 zonas a 0,5 m
 - Disposición de zona seleccionada (variable):
 - Zona 1-2: Filtración
 - Zona 3-4: 1.er lavado (vertedero de desbordamiento)
 - Zona 5-6: 2do lavado (vertedero de desbordamiento)
 - Zona 7-9: 3er Lavado (Sistema de Boquillas)
 - Zona 10-11: Cocer al vapor
 - Zona 12: Presionar y Soplar
 - Zona 13: Deshidratación
 - II. Medios:
 - Aire comprimido para accionamiento de filtro: máx. 30 Nm³/h a 6 bar abs Aire presurizado, sin agua
 - Dispositivo de prensado de pasteles:
 - Prensado: 40 Nm³/h a 5 bar abs
 - Soplado: 50 Nm³/h a 3 bar abs
 - Requisitos de vacío para la operación de succión: Aprox. 1900 m³/h a 400 mbar abs
 - Líquido de limpieza de correa: mín. 3 barras
 - Vapor: Vapor Saturado a 120°C

- Consumo estimado: 200 kg/h
 - Equipo suplementario:
 - Canal de descarga
 - Bandeja de goteo
 - Dispositivo de prensado de pasteles
 - Capucha humeante
 - Campana de succión
 - Estación de Vacío y Filtrado:
 - Bomba de vacío:
 - Número: 1
 - Diseño: Bomba de vacío de anillo líquido
 - Modelo: CNN 1002
 - Proveedor: CUTES
 - Capacidad de succión: 1900 m³/h
 - Presión de succión: 400 mbar abs
 - Temperatura de succión: 40° C
 - Consumo de Líquido en Operación: 5 m³/h Agua Dulce
 - Temperatura de entrada: máx. 10°C
 - Convertidor de frecuencia recomendado: (suministrado por el cliente, no incluido)
 - Modelo: SEV-iS-550L3
 - Frecuencia de operación: aprox. 42,8Hz
 - Operación Separador de Líquidos
 - Receptor de filtrado
 - Bomba de filtrado:
 - Proveedor: Almatec
 - Tipo: E25-EEE-F3
 - Capacidad: Aprox. 4,5 m³/hora
 - Altura de elevación: columna de líquido de 20 m
 - Marco base
 - Amortiguador de sonido
- Ubicación: Oeste de Canadá
 - Ver más [filtros de banda](#)