

Concentrador Limpiador Oro Industries Reverse Multi-Helix Spiral de 16in

[Inventory ID #482679]



- Concentrador Reverse Multi-Helix Spiral de 16in.
 - Rango de producción: 1-2 tons/hr.
 - Consumo de agua: 15-20 GPM a 20-40 psi.
 - Requeimimiento de energía: 1/2 hp a 120V/50 o 60 hz.
 - Acabado de pintura en polvo.
- Un concentrador secundario de alimentación continua o discontinua para procesar concentrado primario de esclusa, concentrado primario de plantilla, concentrado centrífugo y minerales de roca dura molidos. Configurada como limpiadora, la unidad es perfecta para la aplicación de proyectos de recuperación de mercurio y relaves. Para obtener el mayor rendimiento de producción, se recomienda clasificar el material a ¼ in. menos.
- Ubicación del equipo: ASIA.
- Más de [concentradores centrífugos.](#)