

[Completa Planta Procesadora de Mineral Oro Plata CIL de 2000 a 400 TPD con Trituración FLSmidth SAG y Molinos de Bolas CIL Circuito Refinería y Laboratorio de Ensayo](#)

[Inventory ID #411618]



Planta CIL completa de oro y plata de 2000 TPD a 4000 TPD con triturador FLSmidth SAG y molinos de bolas Circuito CIL Refinería y laboratorio de ensayo

Descripción: Tenemos a la venta esta planta procesadora de mineral completa y en excelentes condiciones en Sudamérica. La planta se encuentra actualmente en Cuidado y Mantenimiento y se puede inspeccionar con la mayoría del equipo aún encendido.

Haga clic [AQUÍ](#) para ver un recorrido de 30 minutos por la planta.

Durante toda la vida útil de la operación, esta planta ha tenido un programa de mantenimiento riguroso y, con un servicio general, se espera que los componentes principales puedan volver a ponerse en servicio rápidamente en un nuevo proyecto.

Los planos de ingeniería están disponibles para el proceso y los componentes.

Se encuentran disponibles proveedores de servicios de desmontaje, embalaje y transporte. Los servicios de ingeniería y nueva puesta en servicio también pueden estar disponibles dependiendo de las ubicaciones y los plazos.

Es una planta CIL y tiene una capacidad de diseño de aprox. 1,3 millones de APT. La recuperación de metales preciosos se realiza mediante un proceso de lixiviación con carbón y electroobtención. El producto final de la planta era doré, que se enviaba fuera del sitio a una refinería. La capacidad de trabajo de la planta osciló entre 2000 y 4000 TPD.

Los componentes principales incluyen (desplácese más para ver la lista ampliada)

Transformación en polvo:

- Telsmith 48 pulgadas. x 21 pies. Alimentador de delantal
- Trituradora de mandíbula primaria Sandvik de 33" x 41" (840 mm x 1045 mm)
- Trituradora de cono estandar Symons de 3 pies.
- Trituradora de cono estandar Symons de 3 pies.
- Trituradora de cono Sandvik CH430
- Molino SAG ANI FLSmidth de 20' x 10' (6,10 mx 3,05 m) + engranaje principal y piñón de repuesto nuevo
- Molino de bolas ANI FLSmidth de 14' x 22' (4,27 mx 6,7 m) + engranaje principal y piñón de repuesto nuevo

Carbono en lixiviación (CIL):

- (7x) Agitadores de impulsor doble CIL Lightning 780Q 60 Drive con tanques

Elución, electrólisis y fundición:

- (2x) Hornos de regeneración de carbón ANSAC
- Calentador de solución directa COMO Engineers de 1200kW/P 0,650 Mpa/T140°C

Refinería:

- 2 x celdas de electroobtención
- Balanza -Viper SW 35 DeltaRange
- Horno de fusión
- Horno de secado – ESSAB
- Caja fuerte

Laboratorio de ensayo completo:

- Haga clic [AQUÍ](#) para ver la lista de componentes de laboratorio

Al recibir expresiones formales de interés, Savona Equipment puede ayudar a estimar los costos para entregar la planta a un nuevo sitio. Savona Equipment también puede ayudar al comprador a transportar el equipo y poner en marcha la planta en un nuevo sitio.

Solicite una cotización de Savona Equipment Ltd. completando el formulario de cotización o puede comunicarse con nuestra oficina central canadiense llamando al +1-250-373-2424 o enviando un correo electrónico a sales@savonaequipment.com.

Para ventas en inglés: Jordan Downey

Para ventas en Español: Ricardo Iraheta

Lista ampliada de equipos y detalles a continuación:

Entrega de Mineral:

- Alimentador de bandeja Telsmith de 48in x 21ft.
 - SHD (86 placas).
 - Motor WEG de 15 hp.
- Trituradora de mandíbula primaria Sandvik JM 1108.
 - Motor WEF de 110 kW.
- Banda transportadora Mercurio de 230m 36in. 4mesh 9+6 - triturador de mineral.
 - Motor WEG de 55 kW.
- Alimentador de reclamo Mercurio de 13m 36in. 4mesh 12+3.
 - Motor WEG de 15 kW.
- 2 bandas transportadoras Mercurio de 160m x 36in. 4mesh 9+6 - Molino SAG
 - Motor WEG de 7.5 kw.

Tritutación y Molienda:

- Molino SAG ANI Engineering de 6.10m diámetro x 3.05m.
 - Motor WEG de 25000 hp (4160V).
- Trituradora de Cono Symons de 3 ft. estándar.
 - Motor WEG de 90 kW.
- Trituradora de Cono Sandvik CH430 cabeza corta.
 - Motor WEG de 120 kW.
- Trituradora de Cono Symons de 3 ft. cabeza corta.
 - Motor WEG de 90 kW.
- 4 bombas de alimentación de ciclón Cavex de 400 CVX.
 - Motor WEG.
- Molino de bola ANI Engineering de 4.27 m diámetro x 6.7 m de largo.
 - Motor Toshiba de 2500 hp (4160V).
- Indicador de tamaño de partícula Outotec PSI 300.
- Imán de Hierro Eriez SE-7328 SC-2.
- Medidor de peso Tecweight WY 15 - SCAT.

Aire comprimido:

- Compresor Ingersoll Rand
 - Motor WEG de 75 kW.
- Compresor Ingersoll Rand.
 - WEG de 132 kw.
- Compresor Sullair LS-20S-150L.

- Motor WEG de 132 kW.
- Soplador Atlas Copco ZE4J.
 - Motor WEG de 132 kW.

Carbono en Lixiviación (CEL):

- 7 Tanques agitadores CEL de impulsor dual Lightning 780Q 60.
 - Motor WEG de 45 kW.
- 2 Bombas de colas Warman MG15.
 - Moto WEG de 185 kw.
- 7 Tanque CEL CIR S.A de 11m dia x 9.7m de alto (920m3).
 - Revestimiento interno A361/4in.

Recibimiento de Mineral:

- Imán receptor de hierro Eriez N4-50C31.
- Detector de metal Eriez N° 1230.
- Medidor de peso Termofisher Ramsey 10-20-1 - SAG Mill.

Utilidades:

- Tanque de agua fresca CIR S.A 10m dia x 9.7m alto (920m3)A361/4in.
- Tanque de agua de proceso CIR S.A.

Elución, Electrólisis & Fundición:

- Horno de reactivación de carbono ANSAC HC 2835D.
- Horno de reactivación de carbono ANSAC HK 510 LP.
- Calentador de solución directa COMO Engineers 1200kW/P 0.650 Mpa/T140 grados C.

Refinería:

- 2 x celdas Electrowinning.
- Balanza - Viper SW 35 DeltaRange.
- Horno de fundición.
- Horno de secado - ESSAB.
- Caja fuerte.

Vea la entrevista [Mining Now](#) de [Savona Equipment](#) sobre [esta planta aquí](#)

Laboratorio de ensayo completo incluido.

Numerosas partes de repuesto incluido.

Puede ver la lista de equipos de laboratorio de ensayo aquí: [equipo de laboratorio.](#)



P.O. Box 176, Savona, BC, Canada V0K 2J0
Phone: (250) 373-2424 Fax: (250) 373-2323
Website: savonaequipment.com
Email: sales@savonaequipment.com
Located just 20 minutes west of Kamloops, BC

Más de [plantas de procesamiento mineral.](#)