

Planta de Procesamiento y Recuperación de Oro y Plata de 5000 TPD con Filtros Metso para Apilamiento Seco de Colas [Inventory ID #230471]



La planta de 5000 TPD de oro y plata en la Mina Marlin de Goldcorp tiene un diseño hidrometalúrgico tradicional para el tratamiento de minerales que contienen oro y plata. La operación de la planta se realizó a través de 8 procesos principales; trituración, molienda, recuperación por gravedad, planta Gekko, circuito CCD, Merrill Crowe, refinería y finalmente una planta de filtros Metso se instaló para apilamiento seco de colas en el 2013. La planta se diseñó para tratar aprox. 5000 toneladas por día, dependiendo del tipo de mineral que se procesa. La capacidad varió entre 4000 y 7000 TPD.

Savona Equipment Ltd. ha sido contratada para liquidar los activos de la Mina Marlin y lo invitamos a contactarnos para obtener más información y precios.

La planta está disponible como un paquete completo; Sin embargo, las ofertas serán consideradas para paquetes reducidos y / o componentes individuales.

Las inspecciones están disponibles si se arreglan por adelantado.

Personal profesional, equipo y las empresas de transporte están disponibles para proporcionar servicios de desmontaje, embalaje, carga y transporte.

Un diagrama deflujo de balance de masa está disponible a petición. Los dibujos/esquemas y otra información técnica se almacenan en el sitio y / o en archivos digitales.

Por favor pregunte si requiere más detalles.

La planta completa incluye los siguientes procesos:

1. Reducción de tamaño.

2. Circuito gravitacional.
3. Lixiviación en tanques.
4. Recuperación de Oro y Plata.
5. Tratamiento de colas.

Los equipos de la planta de procesamiento y concentración mineral de 5000 TPD incluye:

- Pica roca BTI con controles Hidráulicos y cuarto de control.
- Alimentador de bandeja Metso (apron feeder).
- Alimentador Grizzly vibratorio.
- Trituradora de mandíbula Nordberg C125.
- Transportador apilador al tunel de alimentación del molino SAG + banda alimentadora.
- Molino Hardinge tipo SAG de 21 ft x 11 ft (6.4m x 3.35m).
- Alimentador de bandeja vibratorio Terex.
- Transportador de retorno del Molino SAG.
- Molino de Bola Fuller de 16 ft x 24ft (4.88m x 7.47m)
 - Molino de repuesto completo disponible.
- 2 Bombas Weir (Warman) de alimentación a ciclón.
- 6 Ciclonos Weir (Warman) de 15 in.
- Concentrador Centrifugo Sepro Falcon SB2500.
- Reactor de lixiviación en línea Gekko ILR.
- Espesador de molienda Outotec de 25 m de diámetro.
- 2 Bombas de lodo Weir (Warman) de 16 x 10 x 18.
- 6 Espesadores DCC Outotec de 23 m de diámetro con elevación hidráulica.
- 5 Bombas centrífugas (Weir Warman) de 16 x 10 x 18.
- Boomba centrífuga Goulds de 12 x 10 x 16.
- Tanque de solución rica de 10m de diámetro x 7.7m de alto.
- 6 tanques de lixiviación con mezcladores Lightnin.
 - Tanques de 16.8 m de diámetro x 17.5m de alto.
 - Impulsor dual, revestimiento de caucho, chorro de aire abajo del eje.
- 2 tanques de agitadores de neutralización y mezcladores con reductores Hansen.
- Sistema de cal con silos, molino, tanques, bombas, etc.
- Tanque de procesamiento de agua de 12m de diámetro x 12m de alto.
- 2 tanques de neutralización.
- Sistema Merrill Crowe.
- 3 filtros clarificadores Whittier Pressure Leaf de 174.6 m2 cada uno.
- 2 Bombas de alimentación Goulds de precipitador de 8 x 10 x 16.
- 3 Filtro prensa precipitadores J-Press con filtros de placa empotrados, 183 m2 c/u.
- 2 secadores de retorta de mercurio Summit Valley.
- 2 sopladores de neutralización Atlas Copco.
- 4 Compresores de aire Atlas Copco.
- 2 Transformadores GE de 69 kv.

Planta de filtración de colas Metso:



- Controles automatizados con cuarto de control o controles manuales en la máquina.
- Espesador de pasta Outotec de 24m.
 - Alta capacidad.
 - Elevación hidráulica.
- 2 Tanques de alimentación de filtro con mezcladores Lightnin.
 - Monofásico.
 - 4.2m de diámetro.
- 2 bombas Weir (Warman) de espesador.
- 8 filtro prensas Metso VPA 240-54.
- 2 bombas de alimentación Weir (Warman) a filtros primaria 6/4 FHH.
- 16 bombas de alimentación Weir (Warman) a filtros secundaria CCAH de 3 x 2.
- 2 Tanques de alimentación de filtros Tipic de 12m de diámetro x 13 m de alto.
- 2 Transportadoras de material filtrado Conveyor Engineering de 900mm de ancho al edificio de almacenamiento de filtro de torta de marco A.
- 3 compresores Atlas Copco.

Equipo adicional disponible:

- Generador CAT Standby de 5 MW.
 - Estación de enfriamiento.
 - Transformadores.
- Planta de concreto Eurostar Concrete Technology S.p.A.
- Planta de concreto por lotes.
- Repuestos de equipos de procesamiento, recuperación y planta de filtrado.
- Equipo de minería subterránea.
- Mas de [plantas.](#)