

## Planta Procesadora de Oro Merrill Crowe 300 TPD

**[Inventory ID #97059]**



- Planta procesadora de 300 toneladas diaras.
- Incluye los siguiente circuitos y componentes:
  - Molienda.
  - Lixiviación.
  - Filtración.
  - Hales.
  - Zinc.
- Circuitos de molienda:
  - Correa transportadora de 18in x 15ft (3hp).
  - Correa transportadora de 24in x 30ft (3hp).
  - Correa transportadora de 24in x 18ft (5hp).
  - Tolva de alimentación de molino semiautógeno (SAG).
  - Molino semiautógeno de 12 ft x 5ft/ Motor eléctrico de 250 hp y revestimientos de acero (liners).
  - Transportador de la salida del molino de 15in x 30ft (3hp).
  - Transportador de la salida (bypass) 12in. x 14ft (3hp).
  - Bomba de salida del molino 3x3 SRL 12400 rpm (7.5hp).
  - 2- Bombas de alimentación del ciclón 5x4 SRL- C (15hp).
  - 3- Ciclones Kreb 10B.
  - Molino de Bola 6x9 @ 125 hp con tolva de alimentación.
  - Molino de Bola con tolva de descarga.
  - Bomba de sumidero Sala Vasa G 234 de 7.5hp.
  - Criba de tamaño 3x3x3.
  - Espesador de bomba de caña 3x3 SRL @ 10hp.
- Circuito de Lixiviación:
  - #1 tanque de lixiviación de 18' dia. x 22' alto con agitadores, aireación & motor de 25 hp.
  - #2 tanque de lixiviación de 18' dia. x 22' alto con agitadores, aireación & motor de 25 hp.
  - #3 tanque de lixiviación de 18' dia. x 22' alto con agitadores, aireación & motor



- de 25 hp.
- #4 tanque de lixiviación de 18' dia. x 22' alto con agitadores, aireación & motor de 25 hp.
- Compresor de 400 cfm 105 psi @ 100 hp.
- Circuito de filtración:
  - 4 - Filtros de tambor completos de 8' diámetro x 12' largo de 3hp.
  - 4 - Agitadores rastrillos de 3 hp.
  - 2 - Repulpedores para la parte superior.
  - 2 - Tanques de filtrado de 0.762m dia. x 7m.
  - 2 - Bombas de filtrado 2x2 SRL de 5 hp.
  - Bomba de sumidero Sala Vasa G 234 de 1.5in de 5hp.
  - Bomba de vacío 2x2 SRL de 5 hp.
  - Tanque de filtro de agua.
  - Tanque barométrico.
- Circuitod de Jales:
  - Tanque de bomba de jales .50 metros cúbicos.
  - 2 - Bombas de jales 3x3x14 SRL @10hp.
  - Precipitación Merrill Crowe.
  - Tanque clarificador (4 secciones) con tanques limpiadores (4.9m x 2.1m x 2.1m).
  - Filtro de presión (1.8m x 1.8m).
  - Caja de bomba de clarificador.
  - Bomba clarificadora 2x2 SRL @3hp.
  - Tanque limpiador clarificador/bomba Sala SPV232 de 7.5hp.
  - De-areador crow tower con control de válvula y visor de nivel de 914mm x 2.4mm.
  - Bomba de vacío Nash de 10 hp.
  - Tornillo alimentador de Zinc de 2in x 3.5ft de largo.
- Circuito de Zinc:
  - Bomba vertical de prensa de alimentación Gould 2x3x13 de 20hp.
  - Prensa Perrin 760mm x 760mm 20 marcos completos.
  - Caja de prensa de descarga 1m x 1m.
  - Bomba de prensa de descarga 3x3 de 5hp.
  - Tanque se solución Barren 3.5m x 6.5m.
  - Bomba de solución Barren 3x3x10 de 10hp.
  - Tanque de proceso de solución 3.5m x 6.5m.