

Espectrómetro de absorción atómica PinAAcle 500 [Inventory ID #1132006]



Espectrómetro de absorción atómica PinAAcle 500

- Marca: PerkinElmer
- Modelo: PinAAcle 500
- Año: 2019
- Nuevo, nunca usado o enchufado

Diseño de sistema

- Monocromador
 - Diseño Littrow con accionamiento motorizado para selección automática de longitud de onda y pico
 - Rango de longitud de onda: 180-900 nm
 - Rejilla de difracción: 1800 líneas/mm encendido a 236 nm y 597 nm
 - Área de rejilla: 64 mm x 72 mm
 - Dispersión lineal recíproca: 1,6 nm/mm (nominal)
 - Distancia focal: 267 mm
- Anchos de banda espectrales: anchos de rendija automáticos seleccionables por el usuario de 0,2, 0,7 y 2,0 nm a altura de rendija optimizada
- Selección automática de lámparas
 - Montaje de 4 lámparas con fuentes de alimentación integradas para lámparas

- de cátodo hueco (HCL) Lumina™ sin cables PerkinElmer y lámparas de descarga sin electrodos patentadas (EDL)
- Selección y alineación de lámparas controladas por computadora a través de Syngistix Touch™
 - Los elementos de la lámpara y las corrientes de funcionamiento recomendadas se reconocen y configuran automáticamente cuando se utilizan los HCL y EDL de Lumina
-
- Detector: detector de estado sólido segmentado de amplio rango, que incluye una matriz de amplificador de carga CMOS de bajo ruido incorporada

 - Corrección de fondo: Corrección de fondo de doble haz de fuente continua incorporada utilizando una lámpara de arco de deuterio de alta intensidad

 - Resistencia a la corrosión: todos los PCBA están recubiertos de conformación para una resistencia completa a la corrosión

Atomizador de llama

- Controles de gases:
 - Totalmente controlado por computadora con monitoreo de combustible y oxidante
 - Sistema de encendido remoto activado por teclado o pantalla táctil con aire/acetileno
 - El flujo de acetileno se ajusta automáticamente antes del cambio de oxidante cuando se cambia a o desde la operación con óxido nitroso/acetileno

- Sistema de introducción de muestras
 - Sistema modular de introducción de muestras que consta de una cámara de nebulización de cambio rápido, un cabezal quemador y un nebulizador.
 - El sistema de introducción está equipado con una cámara de mezcla inerte de alta resistencia, en ángulo para garantizar un drenaje adecuado.
 - Opción de nebulizador de plástico de alta sensibilidad, resistente a la corrosión o nebulizador de acero inoxidable duradero.
 - El cabezal del quemador estándar es totalmente de titanio, 10 cm, ranura única para funcionamiento con aire/acetileno.
 - Los cabezales de quemador opcionales incluyen: óxido nitroso/acetileno de 5 cm, aire/acetileno de 5 cm y aire/acetileno de 3 ranuras de 10 cm.
 - El escudo de llama está recubierto de polímero para resistir la corrosión de los vapores ácidos del medio ambiente o de las muestras.



- Funciones de seguridad:
 - Los enclavamientos evitan la ignición si:
 - El cabezal del quemador adecuado, el nebulizador/tapa del extremo o el sistema de drenaje del quemador no están instalados correctamente
 - El nivel de líquido en el recipiente de drenaje es incorrecto
 - Las presiones de gas son demasiado bajas
 - Los enclavamientos apagarán automáticamente los gases del quemador si:
 - No se detecta llama
 - Cualquiera de las otras funciones de enclavamiento está activada

- Sistema de Control y Datos:
 - Interfaz de usuario: el PinAAcle 500 AA independiente proporciona un control completo a través de una innovadora interfaz de pantalla táctil con el software Syngistix Touch™
 - Pantalla: 15", 26 millones de colores de pantalla, TFT LCD con pantalla táctil resistiva integrada
 - Computadora incorporada: la interfaz de pantalla táctil funciona a través de una computadora integrada que viene con Intel Core i3 3.3GHz con 4GB RAM y 2.5 "SATA 64GB SSD
 - Manejo de datos: lecturas de instrumentos lineales en absorbancia (-0,500 A a +2,000 A), concentración o intensidad de emisión con expansión de escala variable continua de 0,01 a 100 veces.

- Datos físicos
 - Dimensiones:
 - Longitud: 26" (67 cm)
 - Ancho: 25" (63 cm)
 - Altura: 25" (63 cm)
 - Peso: 126 libras (57 kg)
 - Potencia: 100-230 V (± 10 %), 50/60 Hz (± 1 %), corriente alterna monofásica, 800 VA (máx.)

- Ubicación del equipo: USA
- Más de [máquinas de absorción atómica](#)